

トアルソン

## 120Z



# STRINGING MACHINE USER'S MANUAL

ストリングマシン ユーザーマニュアル兼保証書

#### 保証について

TOALSON 120Z の材料の不良や製造時に起因する故障については、ご購入時より 1 年間(電子部品 とクランプは 6 ヶ月間)保証致します。但し、保証期間中であっても、お客様の不注意、乱用、誤用、運搬、違法な改造等によって生じた故障については、この保証は適用されません。梱包材は、修理等が必要になった場合に備えて保管して下さい。返送される際の、包装の不備で生じた破損等については責任を負いかねます。本機番号は本機裏面に記載されています。お問い合わせの際は、必ずこの番号をお知らせ下さい。本機は電動張機です。



#### 特徵

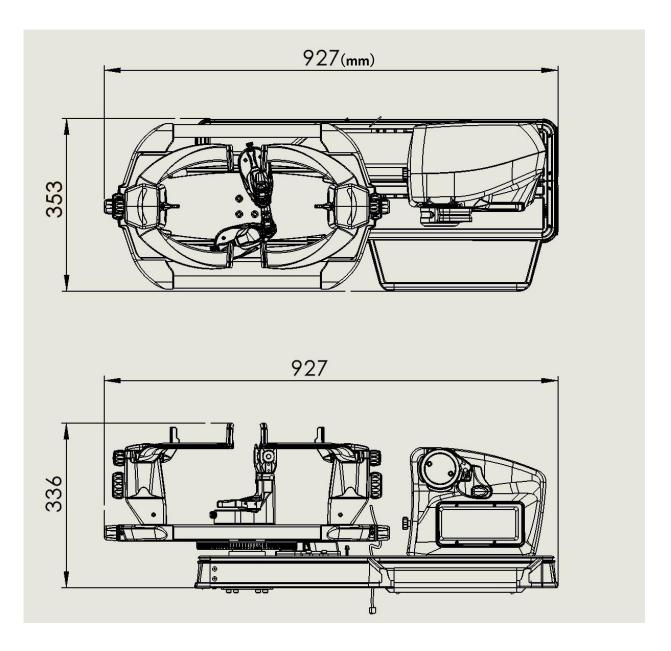
- ストレート引きの安定感とドラムタイプのコンパクトさを兼ね備えたハイブリッドモデル。
- 11ポンドから90ポンドの範囲で電動により確実に張り上げる事が出来ます。
- プレストレッチ機能。
- 3段階の引っ張りスピード調節機能。
- 9つまで設定テンションを登録できるメモリー機能。
- デジタルによるテンション表示。
- ラケットのセッティングが格段に容易になったセンタースクリュー内蔵ターンテーブル。
- オートスタート・センサー付きストリンググリッパー。
- ターンテーブルの取手が金属製になり耐久性が向上し持ち運びが容易になりました。
- 簡単な操作で確実に固定できるクランプ。
- オートリース機能付きクランプベース。
- 酸化被膜処理された高強度アルミ押し出し成形ボディー。
- 便利なツールケース内蔵。

## Contents 目次

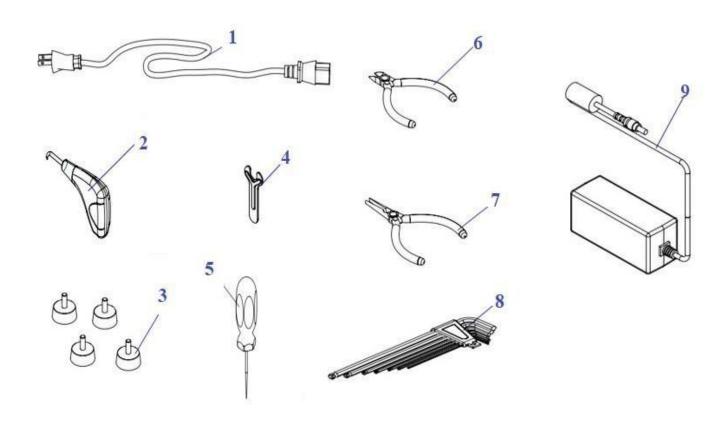
Contents	目次	3
Machine dimensions	マシンの外寸	4
Machine tools	マシンツール	5
Machine accessories	アクセサリー	6
Assembly instructions	組み立て説明書	7
Power connection and control	電源接続と各部の名称	8
Control panel functions	コントロールパネルの機能	9-11
Mounting system	取り付け準備	12
Mounting the tennis racquet frame	テニスラケットフレームの取り付け	13
Mounting the badminton racquet frame	バドミントンラケットフレームの取り付け	14
String clamp operation	ストリングクランプ操作	15
String tension operation	ストリングテンション操作	16-17
Additional features	追加機能	18
Clamp base adjustment	クランプベース調整	19
Top clamp adjustment	ストリングクランプ調整	20
Setting item list	設定項目一覧	21
Calibration	キャリブレーション	22-24
Restore calibrate value	校正値の復元	25
Metal touch sensitivity	テンションスイッチの感度	26
Control panel sensitivity	コントロールパネルの感度	27
Display total pull	引っ張り総数の表示	28
Trouble shooting	トラブルシューティング	29-30
Maintenance	メンテナンス	31-32

## MACHINE DIMENSIONS マシンの外寸





## MACHINE TOOLS マシンツール



Item/アイテム	Description/説明	Quantity/数量
1	Power cord / 電源コード	1
2	BADM Stringing hook / BADM ストリングフック	1
3	Rubber Foots / 水平調整ネジ	4
4	10MM Stamp Spanner / 10MMスパナ	1
5	String awl / ストリングメウチ	1
6	Cutting plier / ニッパー	1
7	Needle-nose plier / ラジオペンチ	1
8	7pcs wrench set / 7本レンチセット	1
9	DC Power Adapter / DC 電源アダプタ	1

## ACCESSORIES アクセサリー

## **BADM** slide on shoulder support バドミントンショルダサポ BADM slide on "H" frame support pads 「H」型フレームサポー トパッド Frame support pads フレームサポートパッド

## ASSEMBLY INSTRUCTION 組み立て説明書



Transportation Screw/輸送用ネジ The machine has been shipped with a motor and load cell protection screw.

機械にはモーターとロードセル保護ネジが 付属しています。





Remove the screw before using the machine.

本機を使用する前にネジを取り外して下さい。

Install the included rubber grommet into the hole.

付属のゴムグロメットを 穴に取り付けます。







### **POWER CONNECTION AND CONTROL**

## 電源接続と各部の名称

String Gripper ストリンググリッパー

Touch Activate Switch テンションスイッチ

Touch Control Panel コントロール パネル



**LED Display** 

LEDディスプレイ

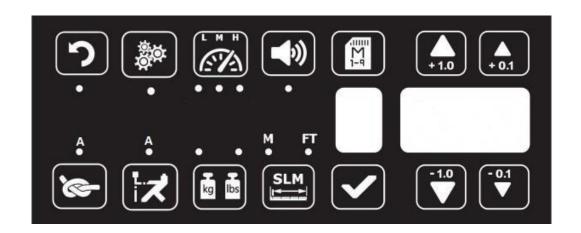


- String Length Meter(OPTION) ストリング長さ計測器(オプション)

- DC Power Cord Socket. DC電源コードソケット
- Foot Pedal (OPTION) フットペダル(オプション)
- -Power Switch 電源スイッチ

#### **CONTROL PANEL FUNCTIONS**

### コントロールパネルの機能





#### **Back/Exit Button**

Use this button to exit a feature such as calibration at any time. Doing so without hitting enter will clear any changes from the machine's memory.

#### 戻る/終了ボタン

メモリーに保存されたデータ以外のクリア、復帰、終了する場合に使用します。



#### **Memory button**

Indexes from 9 preset tension settings that can be stored in memory. Settings are retained even if machine is turned off. Each press of the button indexes to the next memory setting. Memory settings 1-9 must be entered using the keypad followed by pressing the "ENT" button.

#### メモリーボタン

メモリーに9つのテンションを保存できます。

電源を切っても設定は保持されます。

ボタンを押すたびに次のメモリー設定を表示します。

メモリー設定1~9はキーパッドを使用し、入力後【ENTER】キーを押す必要があります。



#### **Machine Settings**

This button allows access to several machine settings and features such as calibration factory reset, and approximate number of racquets strung. To enter settings press and hold for 3 seconds, then use the up/down arrows to change

between features.

#### マシン設定

このボタンを押すと工場出荷時設定へのリセットやラケットを張ったおおよその数(引っ張った回数で表示)などのマシン設定と機能にアクセスできます。設定に入るには3秒間長押ししてから上下の矢印を使用して機能を切り替えます。



**Knot Function** Increases pulling tension by 10% over the setting value(max 90 lbs/ 40.8 kgs)for one pull. During the pull the LED stays lit to indicate the Knot function is enabled.

#### ノットテンション機能

1回だけで設定テンション(最大90ポンド/40.8kgまで)を超える10%増しのテンションがかかります。

引っ張っている間はLEDが点灯したままになり、ノット機能が有効になっていることを示します。



**Speed Button** Changes pulling speed of winder from Fast to Medium to Slow. Slow speed is recommend for low stretch strings. Each press of the button toggles between Fast, Medium and Slow speeds.

#### スピードボタン

ストリンググリッパーの牽引速度を高速から中速・低速に変更します。 伸びの少ないストリングにはスロースピードをお勧めします。 ボタンを押すたび高速・中速・低速に切り替わります。



**Pre-Stretch Function** Pulls string 10% or 20% over the tension setting (up to 90 lbs / 40.8 kgs), releases the string, and repulls to the tension setting. Each press of the button toggles between 10%, 20% or no pre-stretch.

#### プレストレッチ機能設定

設定テンションの10%・20%・30%増しでストリングを引っ張り(最大90ポンド/40.8kgまで)一旦戻した後、設定テンションまで再度引っ張ります。ボタンを押すたびに10%・20%・30%またはプレストレッチなしが切り替わります。



#### **Tension Index Buttons**



Changes tension setting in +/-1.0 or +/-0.1 Lb or Kg increments. Holding the button down will scroll the tension setting values up or down. Tension settings entered with the tension index buttons are placed into temporary memory setting "0".

#### テンション数値ボタン

設定テンションを+/-1.0または+/-0.11dまたはkg単位で変更しますボタンを押し続けるとテンション設定値が上下にスクロールしますテンション数値ボタンで入力した数値は【ENTER】キーでメモリーに保存できます。



#### Sound On/Off

Turn the buzzer off by pressing this button.

#### 音のオン/オフ

ボタンを押してブザー音のオン/オフの切り替えができます。



#### Lbs/Kgs Button

Changes tension display form Lbs to Kgs. Each press of the button toggles back and forth between Lbs and Kgs.

#### ポンド/キロボタン

テンション表示をLbsからKgに変更できます。 ボタンを押すたびにLbsとKgが交互に切り替わります。



#### **Enter Button**

Saves displayed tension for Memory setting-when tension is entered using the keypad display flashes until this button is pressed to save the setting. Also Clears display for String Length Meter measurements

#### エンターボタン

表示されたテンションをメモリー設定に保存する事ができます。 キーパッドを使用してテンションを入力するとLEDディスプレイが点滅 し、このボタンを押すことで表示されたテンションが保存されます。



#### **String Length Meter Button**

feature is currently not available.

#### ストリング長さ計測器

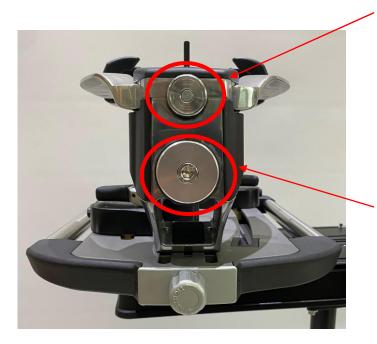
この機能は現在利用できません。

## MOUNTING SYSTEM 取り付け準備



Turn the turntable knob to clockwise then the post will moving close to center of turntable.

ターンテーブルのノブを時計回りに調整すると、 ポストがターンテーブルの 中心近くに移動します。



Frame support adjustment knobs フレームサポート調節ノブ

Shoulder support adjustment knobs

ショルダーサポート調整ノブ

#### **MOUNTING THE TENNIS RACQUET FRAME**

### テニスラケットフレームの取り付け



Adjust the turntable knobs to fit the racquet frame into the mounting system.

ターンテーブルのノブを調整して ラケットフレームを仮止めします。



Adjust the Arms knob to tighten the shoulder support to touch the racquet frame.

ショルダーサポート調整ノブを調整して ラケットフレームを固定します。 強く固定しすぎると、ラケットフレーム が破損する原因になりますので注意して 下さい。



Adjust the knob to tighten the frame support touch the racquet frame.

フレームサポート調整ノブを調整し、ラケットフレームをセンターポストサポートで固定します。

強く固定しすぎると、ラケットフレームが破損する原因になりますので注意して下さい。



**Getting start** 

スタート

#### **MOUNTING THE BADMINTON RACQUET FRAME**

## バドミントンラケットフレームの取り付け



Slide on the badminton side support adapter into the side support.

バドミントンサイドサポートアダプターを サイドサポートに取り付けます。



Adjust the Arms knob to tighten the shoulder support to touch the racquet frame.

ショルダーサポート調整ノブを調整して ラケットフレームを固定します。 強く固定しすぎると、ラケットフレーム が破損する原因になりますので注意して 下さい。



Adjust the knob to tighten the frame support touch the racquet frame.

フレームサポート調整ノブを調整し、ラケットフレームをセンターポストサポートで固定します。

強く固定しすぎると、ラケットフレームが破損する原因になりますので注意して下さい。



Getting start.

スタート

### STRING CLAMP OPERATION

## ストリングクランプの操作



The String Clamps are a dual action design where the string clamp and clamp base operate independently of one another.

ストリングクランプユニットは、 ストリングクランプとクランプベー スが互いに独立して動作するデュア ルアクションデザインです。



Release the top clamp and dropping down on clamp base can be auto release clamp base function.

ストリングクランプを解除し、 クランプベース上に落下させるとク ランプベースのロックを解除できる オートリリース機能付クランプベー スです。



To clamp a string, lift the clamp head and place the string between the jaws and depress the string clamp lever to secure the string. The string clamp pressure should be adjusted to provide sufficient pressure to secure the string.

ストリングをクランプするには、クランプ ヘッドを持ち上げてストリングをつめの間 に入れ、ストリングクランプレバーを押し 下げてストリングを固定します。 固定するのに十分な圧力がかかるよう、 ストリングクランプのゲージ調整ノブの圧 力を調整する必要があります

#### STRING TENSION OPERATION

## ストリングテンション操作



While tension setting is entered, the value displayed will be temporary until the "Enter" button is pressed to store it in one of the nine permanent memory settings.

テンション設定の入力中に表示される値は一時的なもので【ENTER】キーを押す事でメモリーに保存されます。

Following the two methods to start string tension.

以下の1、2の2つの方法でストリングにテンションをかけることができます。

1



1.Auto start オートスタート

Put the string into the string gripper.

ストリンググリッパーにストリング を挟み込みます。



Pull the sting forward then the string gripper will move to left and drum start to rotate.

ストリングを前方に引くと、 ストリンググリッパーが左に移動しドラムが回転しテンションがかかります。



#### 2. Tension switch start

テンションスイッチでのスタート

Touch the metal button, the string drum will rotate.

テンションスイッチに触れるとストリングドラムが回転し、テンションがかかります。



When reached the set tension the string drum will stop rotating and the display will flash 3 times.

設定したテンションに達するとストリングドラムの回転が止まり、LEDディスプレイが3回点滅します。



Push any button on tough control panel in case of emergency return.

テンションを解除する場合は テンションスイッチを押して下さい。

万が一の場合はタッチコントロールパネルの任意のボタンを押して下さい。

## ADDITIONAL FEATURES 追加機能



#### Storage Drawers/収納引き出し

There are two storage drawers located in the base of machine. The drawers open from the right side of the base and lock into the end cap with a spring loaded latch.

機械の底部には2つの収納引き出しがあります。



To open the drawers depress the latch in the face of the drawer and slide it to the right. To close the drawer simply slide the drawer back inside the base and the latch with automatically lock into place.

引き出しを開くには引き出し正面の ラッチを押し下げ右にスライドさせ ます。

引き出しを閉じるには引き出しをベースの内側にスライドさせるだけでラッチが自動的に所定の位置にロックされます。





**UNLOCK** 

ロック解除

**LOCK** 

ロック

#### Turntable Brake

ターンテーブルブレーキ
The turntable may be locked in any position. Rotate the lever to the right to lock the turntable and to the left to release the turntable.

ターンテーブルは任意の位置でロックできます。 レバーを右に回すとターン テーブルがロックされ、 左に回すとロックが解除されます。

#### **CLAMP BASE ADJUSTMENT**

## クランプベース調整



The anti clockwise is to lose clamp force of clamp base.

ノブを反時計回りに回すとクランプベースの 固定圧力が弱くなります。



The clockwise is to tighten the clamp force of clamp base.

ノブを時計回りに回すとクランプベースの固 定圧力が強くなります。

(必要以上に締め付けると、クランプベース の動きが悪くなり故障の原因となりますので 注意して下さい。)



Clamp bases can be removed from the turntable for maintenance or cleaning by removing clamp stopper. Remove the two screws holding the clamp stopper in place from the underside of the turntable.

クランプベースはクランプストッパーを外す ことによりターンテーブルから取り外してメ ンテナンスや清掃ができます。

ターンテーブルのクランプストッパーを固定 しているネジ2本を外すとクランプベースを 取り出すことができます。

#### **TOP CLAMP ADJUSTMENT**

## ストリングクランプ調整



To adjust the gap(clamping pressure) between clamp jaws, insert the string through the clamp jaws and pulling on tension as request then adjust accordingly.

クランプのつめの間隔 (クランプ圧力) を調整するにはクランプのつめにストリングを通し必要に応じて圧力をかけて調整します。

Gauge adjustment knob

ゲージ調整ノブ



If the string slips through the jaws of the clamp, tighten the clamp by turning the adjustment knob clockwise.

ストリングがクランプのつめから滑る場合は 調整ノブを時計回りに回してクランプを締め ます。

ストリングの損傷を避けるために、調整ノブ の締めすぎには注意して下さい。

## SETTING ITEM LIST 設定項目一覧

ltem / アイテム	Setting Item / 設定アイテム	Display / 表示
	Calibration キャリブレーション	С
?	Restore calibrate value 校正値の復元	R
• F 3-T	Metal Touch Sensitivity Adjustment. テンションスイッチ感度調整	t
↑	Touch Box Sensitivity Adjustment. コントロールパネルの感度調整	b
• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Display Total Pull 引っ張り総数の表示	Р
	Exit 終了	E
	マシン設定ボタンを3秒間長押しすると設定変セスできます。 テンション数値ボタンを(上下の矢印)を押り 目を切り替えます。	

## **CALIBRATION**

## キャリブレーション



Set the tension meter at the appropriate position.

テンションゲージ(別売)をストリンググリッパーと一直線になるように写真通りにセットし、ターンテーブルのブレーキを使用してターンテーブルを固定して下さい。



Start to calibrate at string mode. We recommend to calibrate at least 4 different tensions (10, 20,30 and 40 kg or lbs)

ストリングモードでキャリブレーションを開 始します

少なくとも4つの異なるテンション (10・20・30・および40kg又はポンド) で調整することをお勧めします。



## CALIBRATION キャリブレーション



Press Enter to select the function 【ENTER】キーを押して機能を選択します。





#### 1'st

Pull the string and adjust the tension value by up and down buttons accordingly to tension meter and press Enter to go next.

ストリングを引っ張り、 テンションゲージの数値に応じて上下ボ タンでテンション値を調整し【ENTER】キ ーを押して次へ。





#### 2'nd

Adjust calibration value accordingly (20kgs or 44 lbs) and press Enter to go next.

テンションゲージの数値に応じてテンション値を調整し【ENTER】キーを押して次へ。

## CALIBRATION キャリブレーション





#### 3'rd

Adjust calibration value accordingly (30kgs or 66 lbs) and press Enter then go next.

テンションゲージの数値に応じてテンションを調整し【ENTER】キーを押して次へ。





#### 4'th

Adjust calibration value accordingly (40kgs or 88 lbs) and press Enter to go next.

テンションゲージの数値に応じてテンションを調整し【ENTER】キーを押して次へ。



#### **EXIT**

終了。

#### RESTORE CALIBRATE VALUE

### 校正値の復元



## Press enter to select the restore factory function.

【ENTER】キーを押して工場出荷時の復元機能を選択します。





## "RSTF" is flashing. Press enter to confirm.

【RSTF】が点滅しています【ENTER】キーを押して確認します。



## "RSTF" is not flashing.

【RSTF】が点滅していないことを確認します。





#### Press return button to exit

戻るボタンを押して終了します。

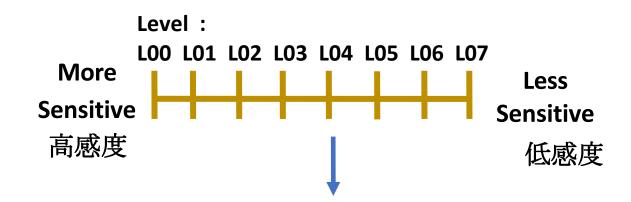
#### TENSION SWITCH SENSITIVITY

テンションスイッチの感度調整



Press enter to select the function.

【ENTER】キーを押して機能を選択しま す。





Adjust the sensitivity by press up and down buttons and the range between the L00 very sensitive to L07 less sensitive.

上下のボタンを押して感度を調整しL00の 高感度からL07の低感度で調整します。



Press enter to confirm and press the return button to exit.

【ENTER】キーを押して確定し、 戻るボタンを押して終了します。

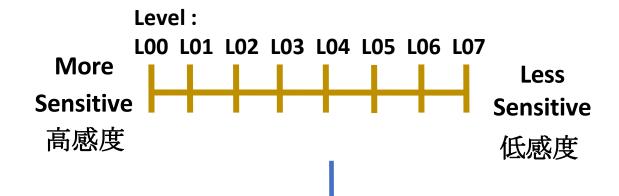
#### **CONTROL PANEL SENSITIVITY**

コントロールパネルの感度



Press enter to select the function.

【ENTER】キーを押して機能を選択します。





Adjust the sensitivity by press up and down buttons and the range between the L00 very sensitive to L07 less sensitive.

上下のボタンを押して感度を調整し、 L00の高感度からL07の低感度で調整します。



Press enter to confirm and press the return button to exit.

【ENTER】キーを押して確定し、 戻るボタンを押して終了します。

#### **DISPLAY TOTAL PULL**

## 引っ張り総数を表示



#### Press enter to display total pull.

【ENTER】キーを押して引っ張り総数を表示します。



#### Total pull is showed on screen.

引っ張り総数が画面に表示されます。



#### Press return button to exit

戻るボタンを押して終了します。

## **TROUBLE SHOOTING** トラブルシューティング

#### Instruction of primary inspection Problem/エラー 確認内容 -Check power source Electrical system does 電源を確認してください not function 電気系統が機能しない -Check power cord connections, and the permanent green light form LCD 電源コードの接続を確認しLCDから緑色のランプが点 灯していることを確認します -Adjust gap between clamp jaws String slips in clamps クランプのつめの間隔を調整する クランプでストリン -Clean clamp jaws グが滑る クランプのつめの清掃 String slips in gripper -Clean gripper jaws. グリッパーでストリン ストリンググリッパーの清掃 グが滑る -Clean bottom of clamp & top of turntable with alcohol of clamp & top of turntable with String clamp base slips alcohol on turntable クランプの底とターンテーブルの上部をアルコール ストリングクランプベ で掃除する ースがターンテーブル 上で滑る - Adjust clamp base locking nut クランプベースのノブを回して調整する -Check the clamp jaws or clamp base String tension too tight or too loose クランプのつめまたはクランプベースを確認してく

-Adjust machine calibration マシンのキャリブレーションを調整する

ださい

ストリングのテンショ

ンがきつすぎるまたは

緩すぎる

### TROUBLE SHOOTING トラブルシューティング

### Problem/エラー

## Instruction of primary inspection 確認内容

String machine sways ストリングマシンが揺 れる -Adjust the two horizontal adjustment screws on the bottom of stand スタンドの底部にある4つの水平調整ネジを調整します

Error code on screen 画面上のエラーコード

-Turn off the string machine and turn on after few minutes

ストリングマシンの電源を切り数分後に電源を入れ ます

-Check the error code list to find out the reason エラーコード一覧で原因を確認

#### エラーコード一覧表

CO1 電源を入れた後、6秒以内にストリンググリッパーがスタート位置に戻らない場合。

CO2 電源を入れた後、ストリンググリッパーがストリングを検知した場合。

CO3 ロードセルへの初期電圧が高すぎる場合。

CO4 モーターへの電流が大きすぎる場合。

C06 ストリングがクランプで滑った場合などに起こる、ロードセルの信号が 突然止まった場合。

## **MAINTENANCE** メンテナンス



Prepare alcohol and two clothes.

#### 【準備物】

- ・リペアアルコール
- ・グリーンスプレー・布2枚











Remove the clamp stopper and clamp base.

Use a cloth to clean the turntable with alcohol, and use the other cloth with Sanpoly clean the turntable surface, then clean the frame support posts and frame pads of main pin with alcohol. Finally clean the bottom of clamp base with alcohol. クランプストッパーとクランプベースを取り外します。

ターンテーブルをアルコールを含ませた布で拭き、別の布に汚れ落とし剤をつけてターンテーブルの表面を拭きます。

次にフレームの支柱とセンターポストのフレームパッドをアルコールを含ませた布で拭きます。

最後にクランプベースの底をアルコールを含ませた布で拭きます。



Use a cloth with alcohol to clean the string tension surface.

アルコールを含ませた布でストリンググリッパーのストリング を挟む部分を拭きます。

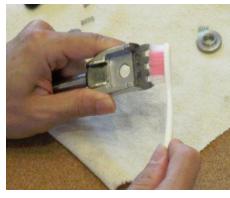
## MAINTENANCE メンテナンス



Separate the top clamp into four parts.

上部クランプを4つのパーツに分解します。





Spray alcohol on B & C and clean it. Use the teeth brush to clean the jaws.

BとCのパーツにアルコ ールスプレーを吹き付 けて清掃し、歯ブラシ を使ってつめを綺麗に します。



Spray WD-40 on A and clean it.

Aにグリーススプレーを吹き付けて清掃します。

B、C、特にクランプの爪部分には使用しないで下さい。





The following five steps to assemble the top clamp and test it

上部クランプを5つの手順で 実行します。







### 株式会社トアルソン

〒651-0078 神戸市中央区八雲通3丁目1番24号 TEL (078) 232-1991 FAX (078) 232-0213

2022年10月 第1版 2023年1月 第2版 2023年5月 第3版